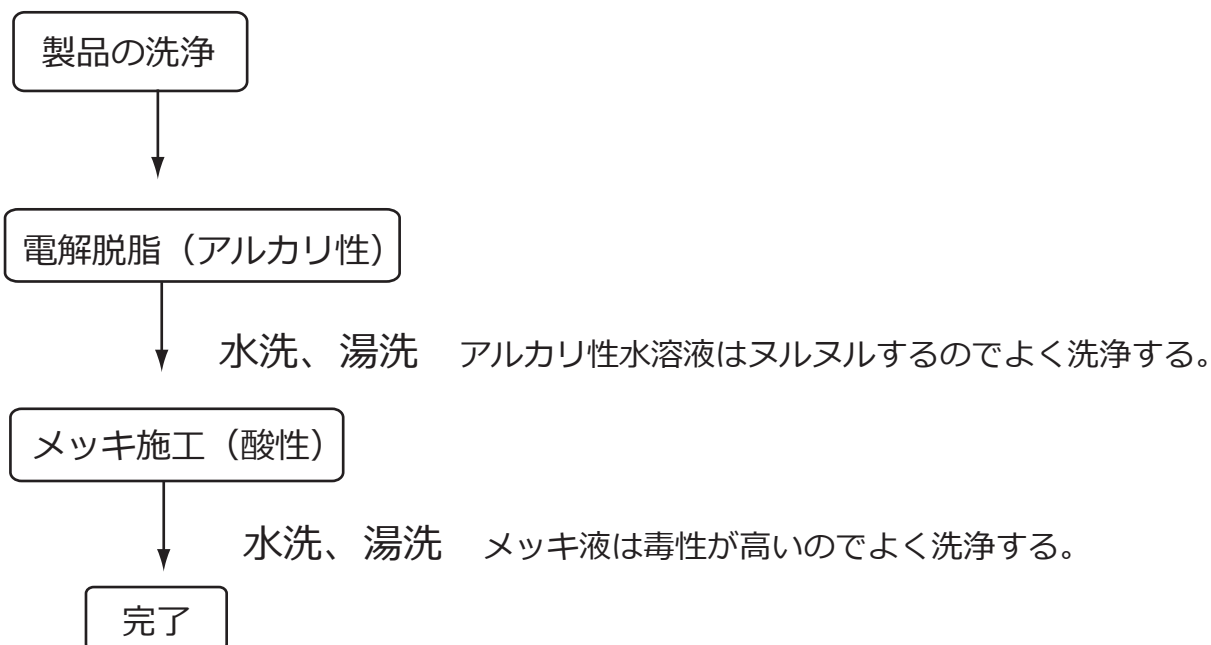


メッキの概要、メッキ液の管理まで

電気メッキ

金属をイオン化した溶液中に製品を陰極（-）側に浸し、陽極（+）から直流電流を通し溶液中のイオン化金属が製品の表面に析出して金属皮膜となる表面加工。最も多く用いられている。

メッキの流れ



メッキのコツ

- 電解脱脂液、メッキ液はキレイに保つ。
- 脱脂をしっかり行う。表面がはじいているのは不足の証拠なので水の膜がはるくらい、きれいにします。
- 石物の製品は温水。温度変化で石はすぐに割れます。
- メッキ液は酸性なので使えない石は気をつける。
- メッキ染みは2回やると消えることが多い。