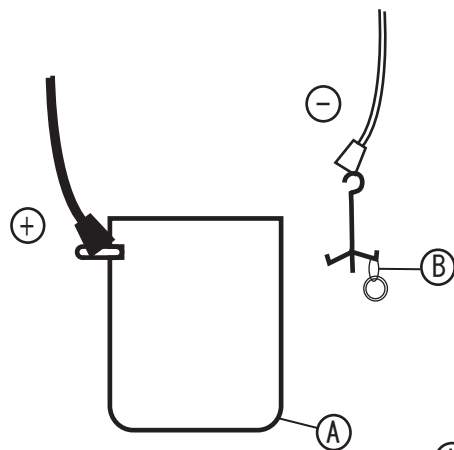


電解脱脂液

水（水道水可）
+
第三磷酸ナトリウム Na_3PO_3
20 g/L



- (A) ステンレス
- (B) 0.2mmの銅線

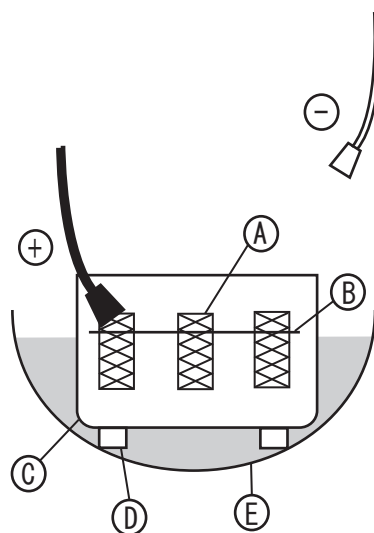
温度 80~90℃

メッキ液

純水
+
特級硫酸
25 cc/L
+
硫酸ロジウム $\text{Ru}_2(\text{SO}_4)_3$
2 g/L

又は

市販のメッキ液で
水分が飛んだら純水をたす。
原液の色を覚えておいて
色が薄くなったら補充剤をたす。



- (A) チタン白金メッキ網
- (B) プラチナ線
- (C) ビーカー
- (D) 木
- (E) ステンレス
(割れた時のため)

温度 40~50℃

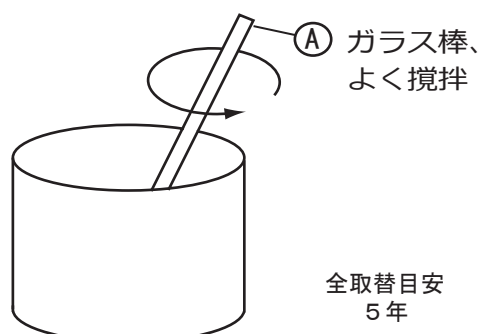
メッキ液をきれいにする

メッキ液温度上げたのち

↓
活性炭素 C を入れ汚れを吸着

2 g/L

↓
ろ紙でろ過



全取替目安
5年